**新北市立三重商工早午餐補助家庭評估表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 班級： 學號： 姓名： | | | | |
| 評估方式：□1.家訪；□2.電訪；□3.至 （處所）訪談；□4.其他： | | | | |
| 訪談日期 (年.月.日) | |  | 訪談對象 (不得為學生) | □1.父□2.母 □3.祖父母 □4.其他： |
| 一、  家  庭  狀  況 | 1.父母婚姻狀況：□正常 □單親 □一方已歿 □雙方皆歿  2.學生的主要照顧者­­：□父 □母 □祖父母 □其他：  3.家中成員：□祖父 □祖母 □父 □母  □兄 人 □弟 人 □姊 人 □妹 人□其他：  4.經濟來源：  (1)□父 □母 □祖父母 □其他：  (2)家庭年收入(所有家庭工作者收入)：共約\_\_\_\_\_\_\_\_\_萬  (3)工作性質：□自由業 □服務業 □失業 □其他：  5.住宅型式：□自有房屋 □租屋 □其他，狀況描述:­­ | | | |
| 二、  生  活  狀  況 | 食的方面  1.平日食用早餐來源：  □無吃 □家裡自行準備 □外食(餐點\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)□其他：  2.家中晚餐供應狀況：  □無吃 □家裡自行準備 □外食(餐點\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)□其他： | | | |
| 1.零用金(約\_\_\_\_\_\_\_元/週)，內容含：  □儲蓄(約\_\_\_\_\_\_\_元/週) □用餐(約\_\_\_\_\_\_\_元/週)  □交通(約\_\_\_\_\_\_\_元/週) □醫療(約\_\_\_\_\_\_\_元/週)  □生活用品(如：衣、鞋、書、3C用品…)，狀況描述:­­  □休閒娛樂，狀況描述:­­  □其他，狀況描述:­­  2.家庭生活狀況說明：  3.其他特殊狀況描述：  導師簽名： | | | |

**請導師就實際訪談所知及平時觀察後核實填寫本表，家庭生活狀況及特殊狀況若無說明清楚，則無法評估通過。**